

CERTIFICATE

The Certification Body for
Pressure Equipment of TÜV Thüringen e.V.

certifies, that the company



"DNEPROPRESS STEEL" CO.LTD

**139, Bogdan Khmelnitsky Ave.,
49033 Dnipro, Ukraine**

has established and applies a quality system according to
Directive 2014/68/EU, Annex I, pt. 4.3 and EN 764-5, clause 4.2
as well as the requirements pursuant to
AD 2000 Merkblatt W0, section 3.3 are met.

Type of material / parts: **Forgings from stainless steels**
Details of the scope are mentioned in the annex
of the certificate

Specific assessment no.: **UK02/59417/23**

Certificate no.: **0090 154 1411**

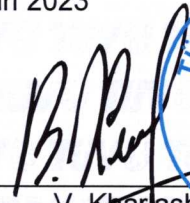
Certificate expires: **2026-12-13**

initial certification in 2023



Erfurt, 14.12.2023




V. Kharashkin
Certification Body
for Pressure Equipment of
TÜV Thüringen e.V.
Notified Body 0090

The seal is circular with a blue border. Inside the border, the text 'TÜV Thüringen e.V.' is written at the top, 'Notified Body' is written in the middle, and '0090' is written at the bottom. In the center of the seal is a small shield containing the letters 'TUV' and the number '15'.

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "DNEPROPRESS STEEL" CO.LTD
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Anlage to Certificate No.: 0090-154-1411
Berichtsnr. / report no.: UK02/59417/23
Datum / Date: 05.11.2024
Revision: 02 / 05.11.2024

Herstellungsort 139, Bogdan Khmelitsky Ave., 49033, Dnipro, Ukraine
/ place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

2. Werkstoffe gemäß AD 2000 Werkstoffblatt
Materials in accordance with AD 2000 Code

2.1	1.0352 1.0460 1.0426, 1.0436 1.4903 1.5415, 1.4335 1.4383	EN 10222-2	acc. to table 1 EN 10222-2	forgings	tR≤160 tR≤750 tR≤160 tR≤130 tR≤500 tR≤100		AD 2000-Mbl W13	Quality Assurance System is Approved acc. to AD 2000 W0 section 3.3 by the notified body of TÜV Thüringen e. V. (Reg. no. 0090). 1) only in conjunction with VdTÜV- Werkstoffblätter 418, 508
2.2	1.4301, 1.4307, 1.4311 1.4401, 1.4404, 1.4432 1.4436, 1.4948 1.4541, 1.4571, 1.4550, 1.4912 1.4435, 1.4910 1.4462 1) 1.4410 1) 1.4429, 1.4439, 1.4406	EN 10222-5	+ AT	forgings	tR≤250 tR≤250 tR≤250 tR≤450 tR≤450 tR≤75 tR≤350 tR≤160 tR≤160		AD 2000-Mbl. W2, AD 2000-Mbl. W10	
2.3	1.4006, 1.4429, 1.4501 1.4301, 1.4307	EN 10272	+ AT	bars forged	t/d ≤160 t/d ≤250		AD 2000-Mbl. W2, AD 2000-Mbl. W10	

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / **DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3**
Scope of the certification: **AD 2000 W0**

Hersteller / **"DNEPROPRESS STEEL" CO.LTD**
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.: **0090-154-1411**

Berichtsnr. / report no.: **UK02/59417/23**

Datum / Date: **05.11.2024**

Revision: **02 / 05.11.2024**

Herstellungsort **139, Bogdan Khmelnytsky Ave., 49033, Dnipro, Ukraine**
/ place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkstoffe gemäß harmonisierter europäischer Norm und europäischer Zulassung für Werkstoffhersteller gemäß Richtlinie 2014/68/EU
Materials in accordance with harmonized European Standard and European Approval for Material Manufacturer pursuant to Directive 2014/68/EU

1.1	austenitic steels and austenitic-ferritic steels 1.0352 1.0425, 1.0481 1.0426, 1.0436 1.4903 1.5415, 1.7335 1.5402 1.6308 1.7383, 1.7366 1.0460	EN 10222-2	acc. to table 1 EN 10222-2	forgings	tR≤160 tR≤100 tR≤160 tR≤130 tR≤500 tR≤250 tR≤200 tR≤500 tR≤300 tR≤750		Directive 2014/68/EU	Quality Assurance System is certified acc. to PED 2014/68/EU, annex I, sec. 4.3, by the notified body of TÜV Thüringen e. V. - Registration-no. 0090. Additional information: a) The manufacturer has met the requirements of TRD 100 b) Technologically possible weight up to 10 tons Request requirements must be agreed between customer and manufacturer
1.2	1.4301, 1.4306, 1.4307 1.4401, 1.4404, 1.4432 1.4436, 1.4948, 1.4311 1.4541, 1.4571, 1.4550, 1.4912	EN 10222-5	+ AT	forgings	tR≤250 tR≤250 tR≤250 tR≤450 tR≤450			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.

REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung / DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
Scope of the certification: AD 2000 W0

Hersteller / "DNEPROPRESS STEEL" CO.LTD
manufacturer:

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr./ Annex to Certificate No.: 0090-154-1411

Berichtsnr. / report no.: UK02/59417/23

Datum / Date: 05.11.2024

Revision: 02 / 05.11.2024

Herstellungsort 139, Bogdan Khmelnytsky Ave., 49033, Dnipro, Ukraine
/ place:

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.3	1.4435, 1.4910 1.4462 1.4410, 1.4429, 1.4501 1.4439, 1.4406 1.4006, 1.4501, 1.4507 1.4301, 1.4307 1.4401, 1.4404 1.4432, 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4550, 1.4571 1.4462, 1.4410, 1.4362 1.4311, 1.4439, 1.4406 1.4306, 1.4539, 1.4580	EN 10272	+ AT	bars forged	tR≤75 tR≤350 tR≤160 tR≤160 t/d ≤160 t/d ≤250 t/d ≤250 t/d ≤250 t/d ≤250 t/d ≤160 t/d ≤400 t/d ≤400			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte des TÜV Thüringen e. V.
Certification Body for Pressure Equipment of TÜV Thüringen e. V.
Notified body 0090

Geltungsbereich der Zertifizierung /
Scope of the certification: DGRL, Anlage I, 4.3 / PED, annex I, 4.3
AD 2000 W0

Hersteller /
manufacturer: "DNEPROPRESS STEEL" CO.LTD

Überprüfung von Werkstoffherstellern / Approval for material manufacturer

Anlage zum Zertifikat Nr. / Anlage to Certificate No.: 0090-154-1411

Berichtsnr. / report no.: UK02/59417/23

Datum / Date: 05.11.2024

Revision: 02 / 05.11.2024

Herstellungsort 139, Bogdan Khmelnytsky Ave., 49033, Dnipro, Ukraine
/ place:

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Grade	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition	Erzeugnisform Product Form	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1.4401, 1.4404 1.4432, 1.4435, 1.4436 1.4541, 1.4550, 1.4571 1.4462, 1.4410, 1.4362 1) 1.4507 1.4311, 1.4406, 1.4306 1.4580 1.4439, 1.4539 1)				t/d ≤250 t/d ≤250 t/d ≤250 t/d ≤160 t/d ≤160 t/d ≤400 t/d ≤400 t/d ≤400			

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated; +N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized or normalized rolled
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated
U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregelt umgeformt / controlled hot rolled
Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for non-harmonized materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
For the specific conditions of use, the approval of the pressure equipment manufacturer or the notified body is required.


REVIEWED
Dipl.-Ing. V. Kharlashkin